

日東薬品工業株式会社長田野工場における、高効率空調機、及びポンプ・ファンのインバータ化による温室効果が削減事業(エコ活動による地球環境の健康改善プロジェクト)

公害を出さないクリーンな工業団地を特徴とする京都府福知山市の長田野工業団地において、社是「夢とロマンに燃えて」のもと、人の健康と幸せを願って品質の高い医薬品を生みだしている日東薬品工業は、本プロジェクトを興し、地域社会貢献活動に取り組みました。これまで長きにわたり使われてきた空調熱源を、ヒートポンプ技術を利用した省エネルギー性能の高い機器に更新し、付随するファン、ポンプ類をインバータ化し、地球温暖化の一因である温室効果ガスの排出量を削減しました。更に今回、空調熱源の冷媒をR22からオゾン層破壊のない冷媒R410Aに変更し、冷却塔をなくすことで大幅な節水を行い環境保全に貢献することも目的としています。

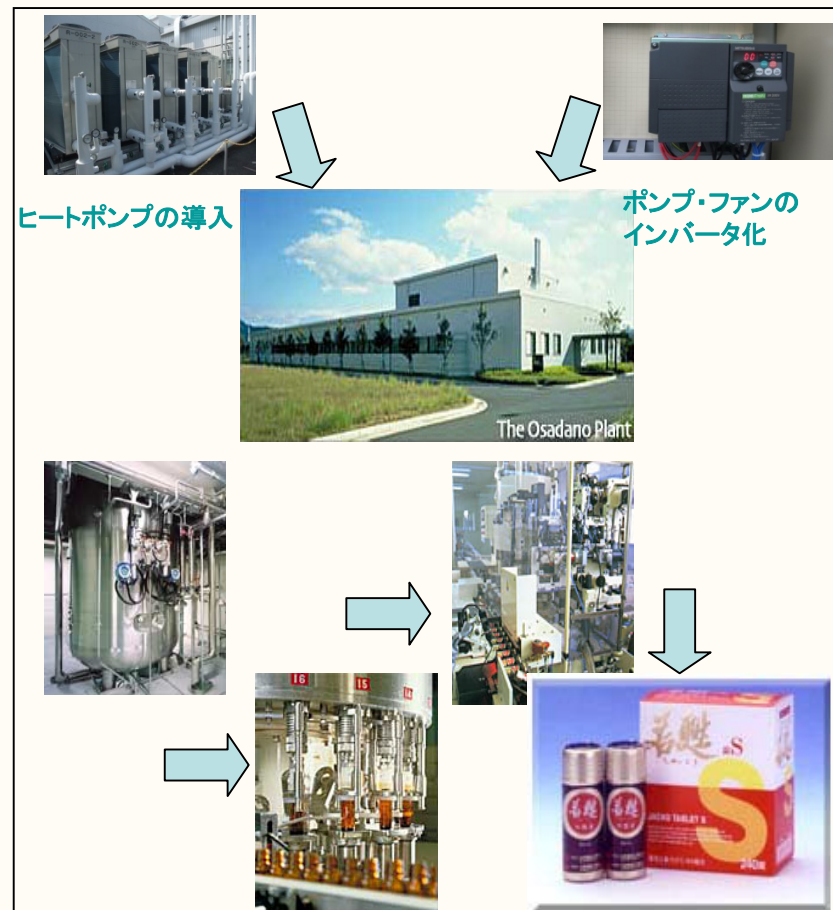
プロジェクトの実施場所	日東薬品工業株式会社 長田野工場
削減量(予測)	年間 47 t-CO2
在庫量	44 t-CO2(平成24年06月時点)
クレジットの次回発行予定	未定
1t-CO2あたりの希望単価	応相談

本プロジェクトの特徴

本工場にはクリーンルームを含んでおり、常時空調の必要性が有りました。この事によりエネルギー消費も多く必要と致しておりました。

・従来の空調設備は夏季にはチラーにより冷房、冬季には蒸気により暖房、加湿蒸気の使用が行われていました。これを省エネ効果の高い高効率ヒートポンプに更新いたしました。

・また、エアハンドリングユニット等のファン、冷水ポンプ等にインバータを設置し省エネ効果を高めています。



ヒートポンプの導入

ポンプ・ファンの
インバータ化

The Osadano Plant